ROULEAU VIBRANT MIXTE

Frappoir

LEBRERO

COMPACTEURS LEBRERO: L'AVANTAGE

Recherche et développement sont une constante dans la politique d'entreprise Lebrero. Le marché avec ses nouveaux besoins en compactage, et la philosophie Lebrero de spécialisation, ont été les bases du développement de la gamme Rahile 418 MX et 418 GC.

Le rouleau vibrant mixte regroupe le pouvoir de compactage en profondeur par l'impact, l'obtention des densités voulues en couches de moyenne épaisseur par concordance et le serrage et finition parfaits en surface des couches par l'action effectuée traditionnellement par le travail des pneus.

Ces machines sont prévues pour travailler aussi bien avec des mélanges d'enrobes, comme en couches de liants hydrauliques compactes (sol stabilisé, grave ciment, sol ciment, béton sec compactes, etc.).

La différence entre les versions MX et GC consiste entre une petite ou une grande utilisation dans la compactation de mélanges d'enrobes ou de sol avec des liants hydrauliques.

Respectivement le modèle 418 MX est la machine precisé quand predominent les travaux de compactation de mélanges d'enrobes. Le type 418 GC est la machine idéale quand ont desiré des rendements elevés pour la compactation de liants hydrauliques.

Facteur important: le prix de revient sur chantier un engin au lieu de deux.

La technique de compactage.

La gamme Rahile 418 MX se caractérise par la masse maximale de 19.950 kg selon modèles, la double possiblité de travail en tant que VX3/VX0 (SETRA-LCPC) et cinq programmes de compactage pour chaque classe offrant un large éventail d'option à l'opérateur pour obtenir le rendement et compacités exigés sur chantier.

Sur assises de chaussées tractées aux liants hydrauliques en couches de forte épaisseur, machine en classe VX3 programmée en moment excentrique élevé, et fréquence de 1.900 ou 3.000 tours minute, suivant les types de matériaux les exigences peuvent être obtenues avec la machine en classe VX0 programmée en moment excentrique bas, et fréquence de 3.000 tours minute (voir tableau).

Mélanges bitumineux de grande et moyenne difficulté et épaisseur machine en VX1 moment excentrique élevé à 1.900 t.p.m. ainsi qu'en moment excentrique faible à 3.000 ou 1.900 t.p.m.

Mélanges cohésifs et petites épaisseurs peuvent être travaillés en VX0 moment excentrique faible et 1.900 t.p.m.

Et en générale, pour compléter l'action de finition des pneumatiques l'on peut réaliser une série de passes en concordance réduite ou si non en statique.

Tout hydraulique.

La gamme Rahile 418 a été conçue avec une technologie tout hydraulique et sa grande fiabilité. Sans boîte à vitesses, sans différentiel et sans réducteurs. La puissance hydraulique est fournie par trois pompes indépendantes principales, et elle est transmise par trois circuits: translation, vibration et direction parfaitement conçus pour le rôle qu'ils ont à réaliser.

Les blocs de distribution du système de translation et de vibration sont une avance technologique développée par Lebrero et offrent une souplesse de fonctionnement, de maniabilité et contrôle qui placent les rahiles 418 avec le reste des compacteurs Lebrero, au sommet de la technique.

Contrôle automatique.

Lebrero propose une solution originale pour le contrôle du Rahile 418. Deux cartes électroniques centralisent le contrôle de la machine, l'opérateur peut travailler en position automatique et le système réalise les fonctions nécessaires pour le travail programmé en supprimant les manoeuvres répétitives, déconnecte la vibration avec anticipation aux arrêts, il connecte la vibration retardée aux démarrages, il neutralise la vibration à la mise en marche du frein, il entraîne un démarrage en douceur et progressif jusqu'à la vitesse choisie.

Système de translation.

Il est actionné par une pompe hydraulique à pistons axiaux et débits variables. À travers un bloc Lebrero le

débit aux cinq hydromoteurs lent à couple élevé, un pour chaque roue motrice et bille, avec freinage incorporé d'action négative. Parfaite répartition d'efforts.

Système automatique de pression sur roues.

Les Rahile 418 possèdent un nouveau système de contrôle de pression des pneumatiques, en équipement de série.

Un ensemble électronique "control-indicateur" situé sur le tableau de bord, visualise en permanence la pression du circuit pneumatique et permet de programmer entre 2,5 et 8 bars les pressions de travail exigées sur chantier. Automatiquement la pression se maintiendra à la valeur programmée.

Quatre valves de sécurité type Hold back maintiendront en cas de problème sur le circuit, de crevaison ou fuite, les pneumatiques à une pression de 2,5 bars.

Système de vibration.

Il est actionné par une pompe hydraulique à pistons axiaux de débits variables qui contrôle le fluide hydraulique à travers d'un bloc de distribution Lebrero et un hidromoteur rapide à pistons axiaux et débit fixe pour la mise en marche des axes d'excitation que supportent les masses excentriques.

Système de direction.

Deux modèles différents dans le même système, l'articulation centrale oscillante des châssis, propre à Lebrero et une articulation centrale de châssis avec déplacement latéral. Cette nouvelle configuration permet des déplacements latéraux du module avant "bille" par rapport au module "pneus" d'une valeur.

Contrôle hydraulique centralisé.

Unit au concept Tout hydraulique, la gamme Rahile 418 incorpore la plaque de contrôle hydraulique centralisé avec six prises, minimés par capilaires, des principales pressions de fonctionnement.

La comparaison des résultats obtenus dans les mesures avec les valeurs standards figurant sur le Manuel de l'opérateur, permet un diagnostic parfait de l'état de la machine.

Double circuit d'arrosage.

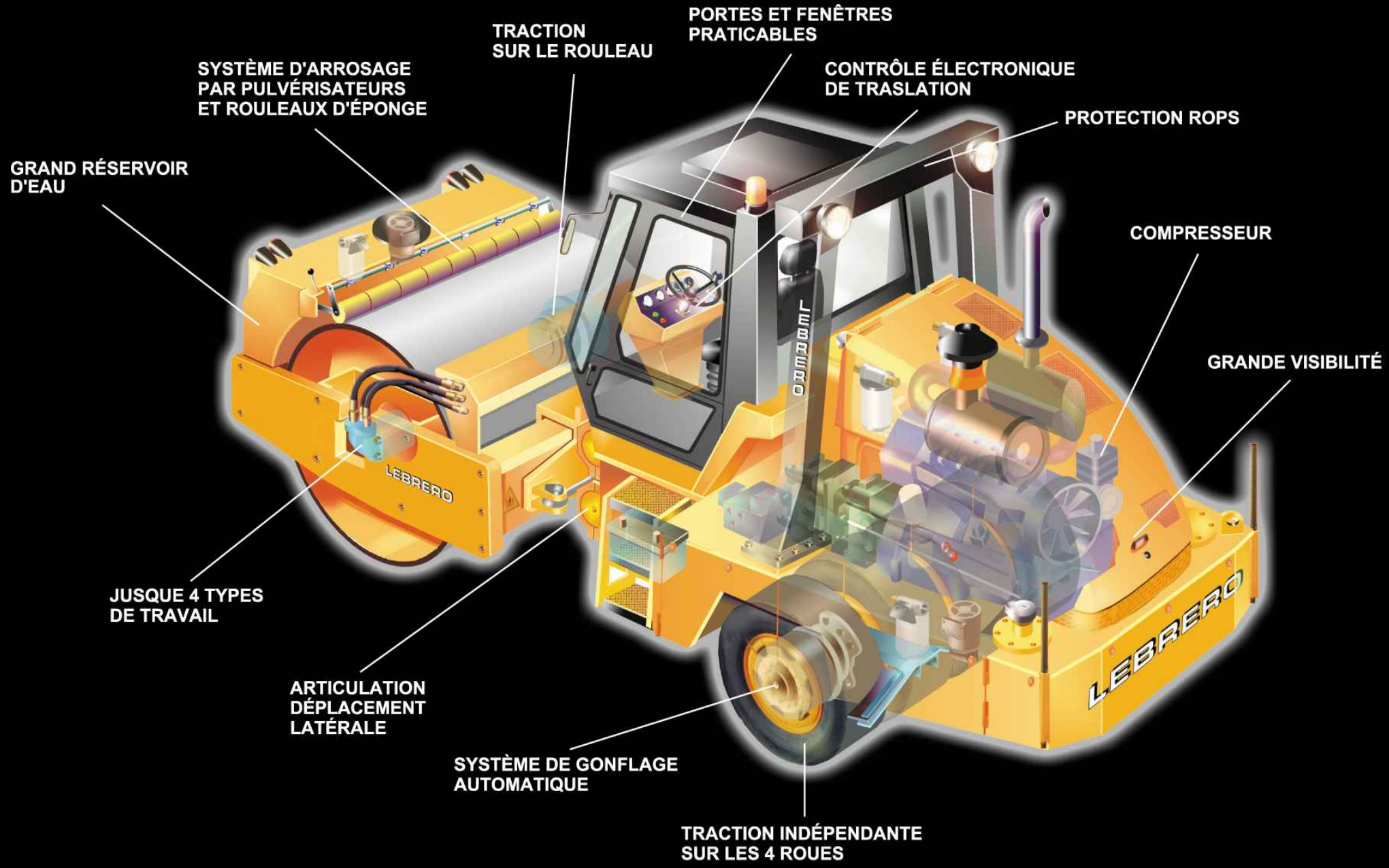
Composé par deux circuits indépendants par eau et par produits anti-adhérents. Un interrupteur situé sur le tableau de commande régule le débit et la fréquence d'arrosage moyennant une temporisation en cycles de 30 secondes.

Triple système de freinage.

Freinage hydraulique actionné manuellement par levier de régulation de vitesse (en position neutre "pont mort").

Freinage mécanique multidisque actionné automatiquement à l'arrêt du moteur et de façon manuelle par l'intermédiaire d'un interrupteur de freinage de parking ou de secours, situé sur le tableau de commande.

Freinage automatique de secours, mécanique multidisques d'actions négatives en cas de pannes sur le système hydraulique de translation.


SYSTÈME D'ARROSAGE
PAR PULVÉRISATEURS
ET ROULEAUX D'ÉPONGE
TRACTION
SUR LE ROULEAU
PORTES ET FENÊTRES
PRATICABLES
CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE
DE TRASLATION
PROTECTION ROPS
GRAND RÉSERVOIR
D'EAU
COMPRESSEUR
GRANDE VISIBILITÉ
JUSQUE 4 TYPES
DE TRAVAIL
ARTICULATION
DÉPLACEMENT
LATÉRALE
SYSTÈME DE GONFLAGE
AUTOMATIQUE
TRACTION INDÉPENDANTE
SUR LES 4 ROUES
LEBRERO

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

LEBRERO

			RAHILE 418			
			MX (ac/sl)	MX (ad/cl)	GC (ac/sl)	GC (ad/cl)
Masses						
Total	NF P 98-705	kg.	18 500	19 950	18 650	19 400
		lb.	40 793	43 990	41 123	42 777
Sur essieux	Bille	kg.	6 500	7 700	7 400	7 900
		lb.	14 333	16 979	16 317	17 420
	Roues	kg.	12 000	12 250	11 250	11 500
		lb	26 460	27 011	24 806	25 358
Charge	Linéaire statique	kg./cm.	30,23	35,81	34,42	36,74
		lb/in.	169,32	200,58	192,77	205,79
	Par roue	kg.	3 000	3 063	2 813	2 875
		lb.	6 615	6 753	6 202	6 339
Dimensions						
Maximales	Longueur	mm.	6 133	6 478	6 133	6 478
		in.	241	255	241	255
	Largeur	mm.	2 340	2 465	2 340	2 465
		in.	92	97	92	97
	Hauteur	mm.	3 073	3 073	3 073	3 073
		in.	121	121	121	121
Bille	Diamètre	mm.	1 500	1 500	1 500	1 500
		in.	59	59	59	59
	Largeur	mm	2 150	2 150	2 150	2 150
		in.	85	85	85	85
	Epaisseur	mm	28	28	28	28
		in	1,10	1,10	1,10	1,10
Compactage Haut m. e.						
Classification	NF P 98-736		**VX1.P1**	**VX1.P1**	—	**VX3.P1**
	Amplitude nominale	mm.	0,68	0,68	—	1,88
		in.	0,03	0,03	—	0,07
	Amp. real máx. (2A)	mm.	1,28	1,28	—	3,14
		in.	0,05	0,05	—	0,12
Impact	Force centrifuge	daN	20 302	20 302	—	24 403
		lb	45 638	45 638	—	54 858
	Fréquence	Hz.	50,00	50,00	—	28,33
		r/min.	3 000	3 000	—	1 700
	Impact	J/cm.	1,01	1,01	—	2,10
		J/in.	2,57	2,57	—	5,33
Concordance	Force centrifuge	daN	8 143	8 143	—	—
		lb	18 306	18 306	—	—
	Fréquence	Hz.	31,67	31,67	—	—
		r/min.	1 900	1 900	—	—
Basse m.e. Compactage						
Classification	NF P 98-736		**VX0.P1**	**VX0.P1**	**VX0.P1**	**VX0.P1**
	Amplitude nominale	mm.	0,32	0,32	0,59	0,59
		in.	0,01	0,01	0,02	0,02
Concordance	Force centrifuge	daN	9 431	9 431	23 687	23 687
		lb	21 202	21 202	53 248	53 248
	Fréquence	Hz.	50,00	50,00	50,00	50,00
		r/min.	3 000	3 000	3 000	3 000
Concord. red	Force centrifuge	daN	3 783	3 783	7 606	7 606
		lb	8 504	8 504	17 099	17 099
	Fréquence	Hz.	31,67	31,67	28,33	28,33
		r/min.	1 900	1 900	1 700	1 700
Eau	Capacite totale	L	605	555	605	555
		US Gal.	160	147	160	147
Propultion et direction						
Moteur	Marque		DEUTZ	DEUTZ	DEUTZ	DEUTZ
	Modèle		F6L-913	F6L-913	F6L-913	F6L-913
	N° cylindr.		6	6	6	6
	Refroidis		Air	Air	Air	Air
	Puissance	KW	86,0	86,0	86,0	86,0
		CV	116,9	116,9	116,9	116,9
	Regime	r/min.	2 500	2 500	2 500	2 500
Traction	Type		Hydrostatique			
	Type de pneus	(x 4)	13.8 x 20 Pilote Lisse			
	Vitesse	km/h	2 vitesses (0 - 6) (0 - 12)			
Freins	Service		Hydrostatique			
	Parking et secours		Multidisques d'actionnement negatif			
Direction	Angle de braquage	°	30	30	30	30
	Angle d'oscillation	°	15	12	12	12

BUREAU ET USINE CENTRALE
COMOPLESA - LEBRERO, S.A.
Avda. Alcalde Caballero, nº 32 • Pol. Industrial «El Pilar»
50014 Zaragoza (Espagne)
Apdo. 402 • Tel (34) 976 464 300 • Fax (34) 976 464 301
http://www.lebrero.com • E-mail: info@lebrero.com

Distributeur:

02/01